

検査成績書

株式会社 宝計機製作所

指令No. 20240121

検査印	外観検査	器差検査	承認
実施日	2024. 5. 31	2024. 6. 4	2024. 6. 4

製品名	トラックスケール TBM-40
受注先	株式会社 藤商 様
納入先	株式会社 藤商 様

型式承認番号	第D1051号	製造番号	Y012101	製造年月	2024年6月
ひょう量	40000 [kg]	目 量	10 [kg]	最小測定量	200 [kg]
載台寸法	3000 × 8000 [mm]	使用温度範囲	-10 ~ 40 [°C]	精度等級	3 級
指 示 計	CSD-904	検査場所	弊社工場内	重力加速度	9.797 [m/s ²]
ロードセル	LCC11T020-KC4	検査事由	検定前検査	製造者	弊社

計量部 シリアルNo. TRK02024006

指示部 シリアルNo. 2232008

ロードセル A シリアルNo. P0710033

ロードセル B シリアルNo. P0710037

ロードセル C シリアルNo. P0710038

ロードセル D シリアルNo. P0710039

プリンタ シリアルNo. 40516A01R

確認事項

項目	チェック	項目	チェック	項目	チェック
型式承認番号	○	客先指定色	—	ラベル	—
印字機構	○	水平器	—	銘板	○
風袋引き機構	○	ケーブル長さ	○	合番号	○
零トラッキング機構	○	社名シール	○		

器差検査		温度 25 [°C]	湿度 47 [%]
負荷 [kg]	検定公差[kg]	器 差 [kg]	
		行き	帰り
0	±5	0	0
200	±5	0	0
5000	±5	0	0
20000	±10	-2	-1
30000	±15	-3	-2
40000	±15	-4	
以下余白			

零点設定装置の精度	負 荷:	790 [kg]	検定公差
	器 差	-2 [kg]	±2.5 [kg]

風袋引き装置の精度	負 荷:	20000 [kg]	検定公差
	器 差	-1 [kg]	±2.5 [kg]

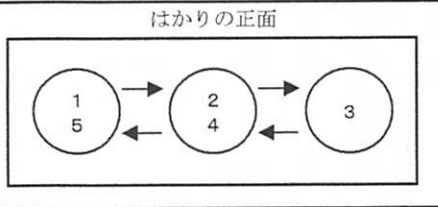
正味量	負 荷:	5000 [kg]	検定公差
	器 差	0 [kg]	±5.0 [kg]

風袋計量装置		負 荷: — [kg]	
風袋計量装置	無	表示装置	—

感じ	微小負荷の質量:	— [kg]
検査箇所	負荷[kg]	判定
最小測定量		
ひょう量の1/2付近		
ひょう量付近		

※使用公差は検定公差の倍です。

偏置荷重			負荷: 20000 [kg]	
位置	器差[kg]	位置	器差[kg]	検定公差[kg]
1	-1	4	-1	±10
2	-1	5	0	
3	-3			



繰返し性	負荷:	20000 [kg]	最大差:	1 [kg]
	検定公差:		10 [kg]	
回数	1回目	2回目	3回目	
負荷時器差	-2	-1	-1	

表示の限界	[目量]
ひょう量を超えて表示する目量数	—
マイナス表示する目量数	—

器差検査に使用した基準器等							
名 称	能 力	器物番号	有効期限	名 称	能 力	器物番号	有効期限
二級実用基準分銅	500kg	M500	2024. 6	二級実用基準分銅	5kg	M05	2024. 11
二級実用基準分銅	20kg	M20	2024. 11	二級実用基準分銅	2kg	M02	2024. 11
二級実用基準分銅	10kg	M10	2024. 11	二級実用基準分銅	1kg	M01	2024. 11